

NCM 8413.30.90

Proposta de Descrição da Auto Peça

Conjunto de bomba de líquido refrigerante (ou bomba de água), utilizada para o sistema de refrigeração de motores do ciclo diesel, composta por carcaça de liga de metais fundidos e usinado de acordo com normas EN1706 AC – 42100 St6 (HB 80 - 100), anel de vedação “O” HNBR 70 com carcaça usinado do termostato de acordo com EN1706 – 42100 ST6 (HB 80 - 100), termostato de 85 °C em aço inoxidável contendo selo de vedação de do termostato em aço inoxidável SAE 304, sensor de velocidade com corpo em PA 6.6 GF 30, massa permitida do sistema é menor que 15 kg, dimensões da polia devem estar em conformidade com a ISO 9981 com diâmetro da polia entre 140 e 163 mm (polia de motor de 294 mm), e deve ser acordado com o projeto do motor.

Descrição Técnica Detalhada

Composto por carcaça fundida e usinada de acordo com EN1706 AC – 42100 St6 (HB 80 - 100). Anel de vedação “O” HNBR 70. Carcaça usinado do termostato de acordo com EN1706 – 42100 ST6 (HB 80 - 100). Termostato de 85 °C em aço inoxidável, selo de vedação de do termostato em aço inoxidável SAE 304. Sensor de velocidade com corpo em PA 6.6 GF 30. O sistema deve funcionar em perfeitas condições na faixa de temperatura operacional do Sistema de -45 [°C] <T operação contínua <115 [°C] de temperatura ambiente. O termostato deve abrir em T refrigerante = 87 °C (-1°C / + 2 °C) e estar totalmente aberto em T refrigerante = 99 °C (± 2 °C). Para um sistema com fluxo variável ou controle de velocidade: faixa de controle de taxa de fluxo de 30% a 100% do fluxo máximo em toda a faixa de rotação do motor. O sistema deve funcionar com um ângulo de inclinação do motor 4,5 °, 4 °, 2 ° ou 0 ° e um ângulo de inclinação mínimo de -30% e ângulo de inclinação máximo + 30% em todas as 4 direções. A faixa de pressão do ar ambiente operacional para o Sistema deve ser de 600 mbar <p operacional <1100 mbar. O sistema deve suportar esta faixa de pressão sem perda de desempenho. O sistema deve ser marcado de forma durável e legível com a data de fabricação do produto. A aplicação de arruelas de alumínio em portas com superfícies de alumínio usinadas é obrigatória. O componente / sistema deve ser livre de manutenção e se isso não for possível: Os itens, inspecionados ou substituídos, durante as atividades de manutenção devem estar acessíveis sem remover (outros) componentes. O conjunto não deve apresentar contaminação ou degradação quanto a presença Diesel de acordo com EN 590. O conjunto não deve apresentar contaminação ou degradação quanto a presença Biodiesel de acordo com EN 14214. O conjunto não deve apresentar contaminação ou degradação quanto a presença de fluido DOT3 e DOT4 de acordo com SAE J1703. O conjunto não deve apresentar contaminação ou degradação quanto a presença de solução de Ureia de acordo com ISO 22241-1. O conjunto não deve apresentar contaminação ou degradação quanto a presença de gasolina e derivados do petróleo de acordo com ISO 3170. O sistema deve ser reparado com o uso de ferramentas gerais disponíveis. O fornecedor deve entregar uma descrição do sistema contendo dados técnicos e torques de aperto para todos os fixadores. A massa permitida do Sistema é m <15 Kg. As dimensões da polia devem estar em conformidade com a ISO 9981. O diâmetro da polia deve ser 140 ≤ Ø ≤ 163 mm (a polia do motor é 294 mm) e deve ser acordado com o projeto do motor DAF. Correia na polia de 55 Nm na direção de rotação e rotação oposta.

Materiais Utilizados

- Carcaça fundida
- Anel “O”
- Rolamento
- Sensor de Velocidade

- Termostato
- Juntas de vedação

Imagem 01 - Paccar 11L

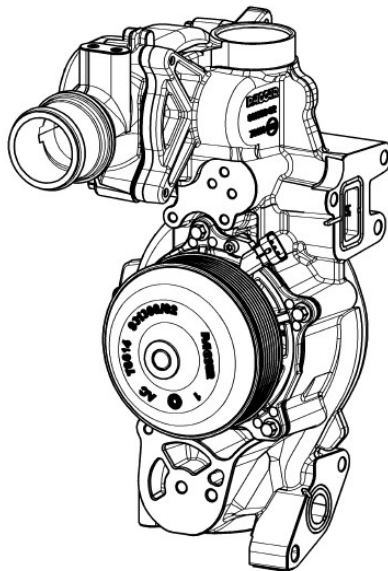


Imagem 02 – Paccar 13L

